

# ПАСПОРТ

# ООО «МЕДСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ»

БАНКЕТКА БЛ- «МСК» (МСК-207; МСК 216)  
ТУ 9452-017-52962725-2005

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1 Банкетки предназначены для оснащения лечебно-профилактических учреждений, офисов и других помещений.  
1.2 Банкетки изготавливаются для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10°C до +35°C и относительной влажности 80% при температуре +25°C.

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1 Основные параметры и размеры.

- 2.1.1 Основные параметры и размеры банкеток указаны в таблице 1.

Таблица 1.

Обозначение	Габаритные размеры, мм, ±10			Масса, не более, кг
	Высота	Глубина	Ширина	
БЛ- «МСК» (МСК-207)	440	400	1500	22
БЛ- «МСК» (МСК-216)	440	400	1150	18

2.2 Характеристики (свойства):

- 2.2.1 Каркас банкеток изготовлен из проката углеродистой стали.  
2.2.2 Банкетка выдерживает равномерно распределенную нагрузку массой не более 130 кг.  
2.2.3 Сиденье банкетки выполнено из ДСП с настилом из поролона толщиной не менее 20 мм, обтянутого винилискожей по ТУ8714-138-05790484-2011.  
2.2.4 Банкетка устойчиво стоит на опорах. Зазор между одной из опор и поверхностью пола не превышает 3 мм.  
2.2.5 Металлические детали имеют защитно-декоративные покрытие эпоксидной порошковой краской «Медлак» по ТУ 2329-002-45318751-2008, нетоксичной пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.  
2.2.6 Поверхность банкетки устойчива к обработке дезинфицирующими средствами, разрешенными для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства и ОСТ 42-21-2, МУ 287-113.

## 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 3.1 В комплект поставки банкеток входит:

- перемычка—2шт;
- сидение — 1 шт;
- стойка—2шт;
- шуруп M5x40 — 10 шт(8 шт: для МСК-216)
- шайба пружинная 10 — 4 шт,
- болт M10x45 — 4 шт,
- заглушка — 4 шт.
- паспорт, инструкция по сборке — 1 шт.

## 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1 Банкетка представляет собой сборно-разборную конструкцию.

## 5 УКАЗАНИЯ ПО МЕРАМ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1 К сборке и эксплуатации банкетки допускаются лица, внимательно изучившие настояще описание и конструкцию изделия..

## 6 ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

- 6.1 После транспортирования банкетки в условиях отрицательных температур, перед распаковкой необходимо выдержать ее в нормальных температурных условиях не менее 2 часов.

- 6.2 Распаковать изделие и проверить целостность покрытия комплекта деталей.

- 6.3 Проверить комплектность.

## 7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 7.1 Банкетка имеет простую надежную конструкцию и не требуют специального технического обслуживания.

## 8 ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

- 8.1 Изделия в упаковке предприятия-изготовителя транспортируются крытыми транспортными средствами при температуре от -50°C до +50°C без конденсации влаги.

- 8.2 Хранение должно обеспечиваться в сухих складских помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред.

## 9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 9.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технических условиях и указанных в настоящем паспорте.

- 9.2 Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты получения продукции конечным Покупателем.

- 9.3 В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, а так же при предъявлении заполненного гарантиного талона.

## 10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Банкетка БЛ-«МСК»

наименование изделия

М. П.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Соответствует техническим условиям ТУ 9452-017-52962725-2005 и признана годным к эксплуатации.

Подпись лиц, ответственных за приемку.

## 11 ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Изделие медицинской техники \_\_\_\_\_

наименование и тип изделия

номер ГОСТ или ТУ

Номер и дата выпуска \_\_\_\_\_

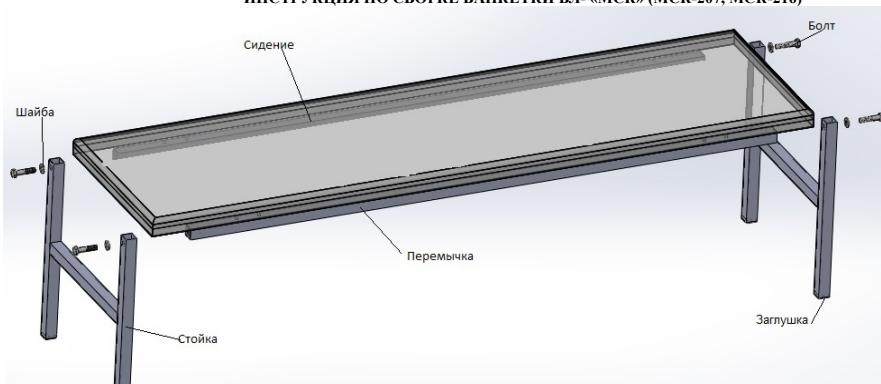
Приобретено \_\_\_\_\_

дата, подпись, штамп торгующей организации

Производитель: ООО «Медстальконструкция»

Россия, 450024, РБ, г. Уфа, ул. Глазовская, д. 1/1, тел. (347)291-20-81, 292-26-00

## ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ БАНКЕТКИ БЛ- «МСК» (МСК-207, МСК-216)



- Соединить стойки с перемычками в каркасе при помощи болтов M10 и шайб пружинных 10.
- Уложить сидение на гладкую, чистую поверхность. Сверху установить собранный каркас. Выставив по сторонам равномерный отступ, прикрепить сидение при помощи шурупов 5x40.
- Установить заглушки в стойки.